

# Perancangan *Vendor Manage Inventory (VMI)* Pada Usaha Kayu

M. Egi Rahmatulloh<sup>1</sup>, Anita Ilmaniat<sup>2</sup>

<sup>1,2</sup> Teknik Industri Universitas Suryakancana  
Jl. Pasir Gede Raya, Cianjur

<sup>1</sup> [mohamadegi46@yahoo.co.id](mailto:mohamadegi46@yahoo.co.id)

<sup>2\*</sup> [anitailmaniat@unsur.ac.id](mailto:anitailmaniat@unsur.ac.id)

Dikirimkan: 05, 2019. Diterima: 05, 2019. Dipublikasikan: 05, 2019.

**Abstract**— Distortion of supply chain information in the industry can cause a mismatch between supply and demand, thus causing the bullwhip effect. One method that can be applied to overcome information distortion as the cause of the bullwhip effect is vendor managing inventory (VMI), where the needs of distributors and retail are controlled and monitored by the supplier. This study aims to measure the bullwhip effect on the supply chain at suppliers and producers, and propose VMI designs on supply chains at suppliers and producers. The research was carried out by calculating the value of the demand for the retail, producer and supplier, while the repairs were carried out by forecasting demand by then performing a VMI simulation for recalculating the bullwhip effect. The results showed that the value of the bullwhip effect on suppliers (Mahoni Lestari PD), producers (PD Kurbiti), and retailers (PD Nur Sofi) changed from 1,246, 1,073 and 1,118 (all above the bullwhip effect parameter 1,040) to 1.

**Key words**— Bullwhip effect; Vendor Manage Inventory (VMI); supply chain

**Abstrak**— Distorsi informasi rantai pasok pada industri dapat menyebabkan ketidak sesuaian antara pasokan dan permintaan, sehingga menyebabkan *bullwhip effect*. Salah satu metode yang dapat diterapkan untuk mengatasi distorsi informasi sebagai penyebab *bullwhip effect* adalah *vendor manage inventory (VMI)*, dimana kebutuhan distributor dan *ritel* dikontrol dan dimonitori oleh pihak *supplier*. Penelitian ini bertujuan untuk mengukur *bullwhip effect* pada rantai pasok di *supplier* dan produsen, serta Mengusulkan rancangan VMI pada rantai pasok di *supplier* dan produsen. Penelitian dilakukan dengan menghitung nilai amplifikasi permintaan pada *ritel*, produsen dan *supplier*, sedangkan untuk perbaikan dilakukan dengan peramalan permintaan dengan kemudian melakukan simulasi VMI untuk perhitungan kembali *bullwhip effect*. Hasil penelitian menunjukkan bahwa nilai *bullwhip effect* pada pemasok (PD Mahoni Lestari), produsen (PD Kurbiti), dan retailer (PD Nur Sofi) berubah dari 1,246, 1.073 dan 1,118 (semua diatas *bullwhip effect* parameter 1,040) menjadi 1.

**Kata kunci**— Bullwhip effect; Vendor Manage Inventory (VMI); rantai pasok

## I. PENDAHULUAN

Sistem perdagangan di Indonesia belum terstruktur dengan baik antara sumber daya alam (SDA), produksi, distribusi, dan komsumsi [1]. Akibat tidak memiliki sistem perdagangan yang matang suatu usaha mudah dipengaruhi oleh faktor kualitas sumber daya manusia (SDM) dalam hal kreasi dan inovasi, serta SDA yang mempunyai pengaruh besar terhadap sistem perdagangan dalam perusahaan. Contoh dari usaha yang sangat terpengaruh oleh faktor SDA adalah usaha kayu/meubel, karena bahan baku kayu yang semakin langka akibat penebangan hutan liar. Perusahaan perlu melakukan berbagai

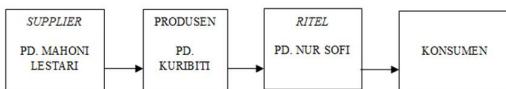
cara agar dapat menerapkan sistem persediaan barang yang lebih efisien.

Permintaan produk kayu/meubel yang berfluktuatif menyebabkan pihak pemasok (*supplier*), pada usaha kayu kesulitan dalam menentukan jumlah pasokan yang harus dipenuhi. Semakin berkurangnya bahan baku kayu pada tingkat pemasok menyebabkan masalah tersebut semakin berdampak kepada produsen dan retail usaha kayu.

PD. Mahoni Lestari merupakan salah satu pemasok kayu di Kabupaten Cianjur yang mengalami kesulitan dalam menentukan jumlah pasokan bahan baku kayu. PD. Mahoni Lestari selama ini memasok bahan baku kayu ke PD. Kurbiti yang merupakan produsen pembuat

meubel, kemudian PD. Kurbiti akan memasok produk meubel ke PD. Nur Sofi sebagai retailer.

Kesulitan dalam menentukan pasokan bahan baku kayu yang dialami PD. Mahoni Lestari disebabkan karena selama ini PD. Mahoni Lestari tidak mengetahui dengan tepat jumlah permintaan dari retailer pada PD. Kurbiti. PD. Kurbiti sebagai produsen pun tidak mengetahui secara tepat jumlah permintaan pada PD. Nur Sofi sebagai retailer. Gambar 1. menunjukkan alur rantai pasok pada obyek penelitian.



Gambar 1. Alur rantai pasok obyek penelitian

Kondisi yang terjadi pada PD. Mahoni, PD. Kurbiti, dan PD. Nur Sofi ini menyebabkan munculnya *bullwhip effect* karena distorsi (perubahan) permintaan pada jalur rantai pasok tidak diketahui oleh pemasok dan tidak dapat diantisipasi. *Bullwhip effect* merupakan suatu fenomena dimana variabilitas permintaan meningkat ketika permintaan berubah pada suatu rantai pasok [2].

*Vendor managed inventory* (VMI) merupakan suatu sistem yang mana kebutuhan distributor dan ritel dimonitor dan dikontrol oleh pihak *supplier* atau *vendor*. Pihak *vendor* akan bertanggung jawab untuk melakukan pengiriman bahan baku sesuai dengan jumlah dan waktu yang tepat sehingga tidak terjadi *stock out*. Guneg (2010) dalam [3] menjelaskan bahwa pada penerapan sistem VMI umumnya terdapat kesepakatan jumlah batas persediaan minimum dan maksimum yang diinginkan oleh *retailer*.

Tujuan dari penelitian ini yaitu untuk Mengukur *bullwhip effect* pada rantai pasok di pemasok (PD. Mahoni Lestari) dan produsen (PD. Nur Sofi), dan untuk mengusulkan rancangan *vendor manage inventory* pada rantai pasok di *supplier* dan produsen.

## II. METODOLOGI PENELITIAN

Tahapan yang dilakukan pada penelitian ini seperti yang tercantum pada gambar 2.

### 2.1 Perhitungan *Bullwhip Effect*

Penelitian [4] mengusulkan ukuran *bullwhip effect* di suatu eselon rantai pasok sebagai perbandingan antara koefisien variansi dari order yang diciptakan dan koefisien variansi dari permintaan yang diterima dari eselon yang bersangkutan. Secara matematis persamaan *bullwhip effect* dapat dituliskan sebagai berikut:

$$BE = \frac{CV_{order}}{CV_{demand}} \quad (1)$$

dengan

$$CV_{order} = \frac{s_{order}}{\mu_{order}} \quad \text{dan} \quad CV_{demand} = \frac{s_{demand}}{\mu_{demand}}$$

Sedangkan untuk persamaan parameter *bullwhip effect* adalah sebagai berikut :

$$BE = \frac{CV_{order}}{CV_{demand}} > 1 + \frac{2L}{p} + \frac{2L^2}{p^2} \quad (2)$$

dimana:

*CV (Order)* : Variabel Penjualan

*CV (Demand)* : Variabel Permintaan

*S (Order)* : Standart Deviasi Penjualan

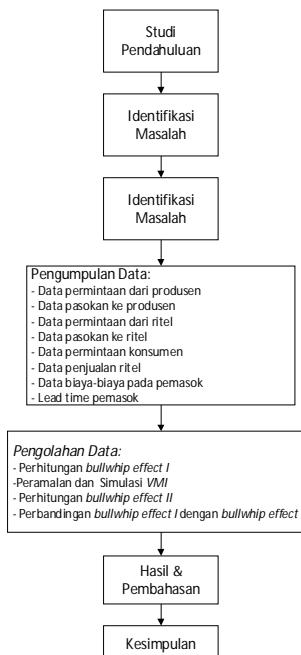
$\mu$  (*Order*) : Rata-rata Penjualan

*S (Demand)* : Standart Deviasi Permintaan

$\mu$  (*Demand*) : Rata-rata Permintaan

L : Lead Time

p : Periode pengamatan



Gambar 2. Metodologi penelitian

### 2.2 Peramalan Permintaan

Peramalan dilakukan dalam penelitian ini dilakukan untuk memprediksi permintaan pada periode di masa datang yang akan diajukan input dalam simulasi VMI. Peramalan permintaan dimaksudkan sebagai salah satu kebijakan VMI yang pada implementasinya, hasil peramalan

permintaan ini harus dibagikan kepada semua pihak dalam alur rantai pasok. Metode peramalan dalam penelitian ini memakai metode peramalan kasual, merupakan metode yang digunakan baik untuk jangka panjang maupun jangka pendek. Untuk lebih memudahkan dalam menghitung peramalan disini menggunakan penggunaan aplikasi POM for Windows.

### 2.3 Simulasi VMI

Simulasi VMI dilakukan dengan menggunakan aplikasi untuk menghitung total biaya inventori dan *service level* yang dihasilkan dari kebijakan VMI (peramalan permintaan). Program ini digunakan untuk *running simulasi* dengan *input* yang dapat diubah-ubah. *Input* yang digunakan adalah *reorder point* (s), *nilai maksimum* (S), *lead time*, *order cost*, *holding cost*, *stock awal* dan data permintaan. Gambar 3 (a), (b), dan (c) memperlihatkan tampilan aplikasi untuk simulasi VMI.

**MENU PERHITUNGAN PREDIKSI**

- INPUT AWAL
- PERHITUNGAN VMI
- TABEL INPUT AWAL
- TABEL PERHITUNGAN VMI

(a)

**INPUT AWAL**

Jumlah Pesanan (Q)	INP-05/2017-1
ID	235000
Order Cost	235000
Deman (D)	5576
Holding Cost	160000
Jumlah Pesanan (Q)	127,98242066784
Safeti Stock	
Z	1,645
Standar Deviasi (sd)	1044,46594
Lead Time	7
Safeti Stock (SS)	12027,0252991

**SIMPAN**

(b)

**PERHITUNGAN VMI**

Id Perhitungan II	REP-05/2017-1
Periode	Januari
Tahun	2016
Toko/Perusahaan	mahoni lestari
Reorder Point (ROP)	
Id Deman	INP-05/201
Deman (D)	5000
Lead Time	7
Safeti Stock (SS)	8851,65091
ROP	43851,65091
Q	54,1987084
HITUNG	
Nilai Max	43905,8496184
Order Cost	235000
Holding Cost	800000
Total Cost	1035000
Service Level	140%

(c)

Gambar 3. Tampilan aplikasi simulasi VMI

### III. HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN

Hasil penelitian pada bagian ini terdiri dari:

1. Hasil perhitungan *bullwhip effect I* (awal)
2. Hasil peramalan permintaan
3. Hasil Simulasi VMI
4. Hasil Perbandingan
5. Analisis Hasil

#### 3.1 Hasil Perhitungan Bullwhip Effect I

Hasil perhitungan *bullwhip effect I* (awal) seperti yang tercantu pada tabel 1. dari hasil perhitungan dapat diketahui bahwa nilai *bullwhip effect* awal pada semua pihak lebih besar dibandingkan parameter *bullwhip effect*. Hal ini menunjukkan adanya varibilitas permintaan antar eselon pada rantai pasok sehingga mengakibatkan terganggunya kegiatan yang ada di perusahaan-perusahaan tersebut.

TABEL I  
PERHITUNGAN BULLWHIP EFFECT 1

Perusahaan	Bullwhip Effect	Parameter Bullwhip Effect
PD. Mahoni Lestari	1,246	1,040
PD. Kurbiti	1,073	1,040
PD. Nur Sofi	1,118	1,040

#### 3.2 Hasil Peramalan

Peramalan dilakukan untuk mengetahui jumlah permintaan di tahun 2016 pada pemasok (PD. Mahoni Lestari), produsen (PD. Kurbiti), dan ritel (PD. Nur Sofi) berdasarkan pada data tahun 2015. Data hasil peramalan tersebut yang akan digunakan pada simulasi VMI sebagai input awal.

TABEL II

HASIL PERAMALAN PERMINTAAN

PD. Mahoni Lestari		PD Kurbiti		PD. Nur Sofi	
Periode	Tahun 2016	Periode	Tahun 2016	Periode	Tahun 2016
Januari	5000	Januari	4960	Januari	5576
Februari	5000	Februari	5275	Februari	5116
Maret	5500	Maret	4891	Maret	4742
April	5250	April	4850	April	4874
Mei	5300	Mei	4872	Mei	4827
Juni	5417	Juni	5158	Juni	4954
Juli	5643	Juli	5097	Juli	4817
Agustus	5625	Agustus	5155	Agustus	4897
September	5556	September	5108	September	4880
Okttober	5600	Okttober	5031	Okttober	4897
November	5590	November	5043	November	4918
Desember	5500	Desember	5020	Desember	4870
SD	219.8804	SD	123.7028	SD	207.9989

\*satuan dalam m<sup>3</sup>

### 3.3 Hasil Simulasi

Hasil simulasi berupa nilai-nilai hasil perhitungan data input menjadi nilai-nilai *output* berupa *safety stock* (s), maximum stock (S), dan total biaya inventori. Lampiran 1, 2 dan 3 menunjukkan hasil simulasi untuk pemasok (PD. Mahoni Lestari), produsen (PD. Kurbiti), dan ritel (PD. Nur Sofi). Nilai-nilai output tersebut nantinya akan digunakan untuk membandingkan total biaya inventori dan *service level* pada awal kondisi (kondisi eksisting) dengan setelah kebijakan VMI dengan peramalan.

### 3.4 Hasil Perbandingan

Perbandingan dilakukan terhadap total biaya inventori, *service level* dan juga nilai *bullwhip effect*. Perbandingan ini dilakukan untuk melihat apakah berdasarkan hasil simulasi setelah kebijakan VMI dengan peramalan permintaan terdapat perbaikan terhadap total biaya inventori, *service level* dan juga nilai *bullwhip effect*. Hasil perbandingan untuk total biaya inventori dan *service level* dapat dilihat pada lampiran 4 dan 5.

Berdasarkan hasil perbandingan setiap bulannya dapat diketahui bahwa kebijakan VMI dengan peramalan permintaan tidak selalu dapat menurunkan total biaya inventori dan mengoptimalkan *service level* (mendekati 100%). Tetapi jika melihat perbandingan rata-rata pertahun maka terlihat rata-rata total biaya inventori menjadi rendah dan *service level* menjadi lebih mendekati 100%, meskipun perubahannya relatif tidak signifikan.

Hasil perbandingan nilai *bullwhip effect* awal dan akhir terdapat pada tabel 3. Berdasarkan hasil tersebut diketahui bahwa nilai *bullwhip effect* diakhir berubah menjadi dibawah parameter *bullwhip effect* yaitu menjadi 1. Hal tersebut menunjukkan bahwa varibilitas permintaan antar eselon pada rantai pasok sudah tidak mengakibatkan terganggunya kegiatan yang ada di perusahaan-perusahaan tersebut.

TABEL III

HASIL PERBANDINGAN NILAI *BULLWHIP EFFECT*

Perusahaan	Bullwhip Effect I	Bullwhip Effect II
PD. Mahoni Lestari	1,246	1
PD. Kuribiti	1,073	1
PD. Nur Sofi	1,118	1

### 3.5 Analisis Hasil

Nilai bullwhip effect II lebih kecil dibandingkan nilai bullwhip effect I dan Parameter Bullwhip Effect, hal ini menunjukkan adanya penurunan nilai bullwhip effect di tiga perusahaan tersebut. Berdasarkan hasil perbandingan tersebut dapat diketahui bahwa metode vendor managed inventory dapat dijadikan satu pendekatan dalam mengurangi bullwhip effect. Hal ini mungkin disebabkan karena :

- 1) Pembaharuan ramalan permintaan mempengaruhi tingkat akurasi peramalan karena perusahaan mengetahui informasi terbaru terkait permintaan pelanggan dan situasi pasar yang sebenarnya [5]. Berbagi informasi itu penting karena setiap proses penting didalam rantai pasok informasi berperan besar. Segala informasi didalam rantai pasok harus didistribusikan karena dari konsep perusahaan ke konsumen. Jaringan rantai pasok yang sukses dilakukan bersama dan kegiatannya disinkronisasi oleh arus informasi. Berbagi informasi juga adalah kunci untuk menghasilkan hubungan yang sukses. Terjadinya fluktuasi permintaan harus memperhatikan persediaan barang yang ada digudang, sehingga dapat mengantisipasi penjualan barang dan laju dari permintaan.
- 2) Pemesanan produk dengan memperhatikan jumlah persediaan yang ada dan memperhatikan tingkat penjualan, Sehingga jumlah permintaan sebanding dengan jumlah penjualan.

### IV. KESIMPULAN

Hasil penelitian menunjukkan bahwa pada rantai pasok usaha kayu yang dijadikan obyek penelitian memang terjadi variabilitas permintaan sehingga menimbulkan *bullwhip effect*. Kebijakan VMI dengan peramalan permintaan oleh pemasok ternyata tidak terlalu menunjukkan perubahan signifikan pada total biaya inventori dan *service level*. Meskipun demikian, perlu menjadi catatan bahwa perhitungan hasil akhir dalam penelitian

ini menggunakan simulasi dan bukan implementasi nyata kebijakan VMI. Penelitian selanjutnya perlu menggunakan kebijakan tambahan dalam VMI dan juga mengusahakan implementasi langsung kebijakan VMI.

#### REFERENSI

- [1] Noorsy, Ichsanuddin. Wawancara dalam artikel: *Pengamat: Ada yang Salah dengan Sistem Perdagangan di Indonesia*. <https://www.beritasatu.com/ekonomi/237959/pengamat-ada-yang-salah-dengan-sistem-perdagangan-di-indonesia> [diakses 27 April 2017]. 2015
- [2] Sitompul, Carles & Alfian. *Pengembangan Model Persediaan yang Dikelola Pemasok (Vendor Managed Inventory)* Universitas Katolik Parahyangan. 2012.
- [3] Wang, Xun & Stephen M. Disney. The Bullwhip Effect: Progress, Trends and Directions. European Journal of Operational Research 250 (2016) 691–701, 2016.
- [4] Fransoo, J.C. & M.J.F. Wouters. *Measuring the bullwhip effect in the supply chain*. Supply Chain Management: An International Journal Volume 5 . Number 2 . pp. 78-89. 2000 .
- [5] Fawcett, S. E., Osterhaus, P., Magnan, G. M., Brau, J. C., & McCarter, M. W. *Information sharing and supply chain performance: the role of connectivity and willingness*. Supply Chain Management: An International Journal, 12(5), 358–368. 2007

LAMPIRAN 1: Hasil Simulasi PD. Mahoni Lestari

	s	S	Lead Time	Holding Cost	Order Cost	Total Cost Inventory	Stock Awal
Januari	43852	43973	7	Rp.1.120.000	Rp.235.000	Rp.1.355.000	2000
Februari	40352	40467	7	Rp.1.120.000	Rp.235.000	Rp.1.355.000	2500
Maret	47352	47479	7	Rp.1.120.000	Rp.235.000	Rp.1.355.000	1500
April	50852	50984	7	Rp.1.120.000	Rp.235.000	Rp.1.355.000	1000
Mei	43852	43973	7	Rp.1.120.000	Rp.235.000	Rp.1.355.000	2000
Juni	47352	47479	7	Rp.1.120.000	Rp.235.000	Rp.1.355.000	1500
Juli	57852	57970	7	Rp.800.000	Rp.160.000	Rp.960.000	-2000
Agustus	50852	50961	7	Rp.800.000	Rp.160.000	Rp.960.000	-1000
September	47352	47457	7	Rp.800.000	Rp.160.000	Rp.960.000	-500
Okttober	40352	40447	7	Rp.800.000	Rp.160.000	Rp.960.000	500
November	54352	54466	7	Rp.800.000	Rp.160.000	Rp.960.000	-1500
Desember	43852	43952	7	Rp.800.000	Rp.160.000	Rp.960.000	0

LAMPIRAN 2: Hasil Simulasi PD. Kurbiti

	s	S	Lead Time	Holding cost	Order Cost	Total Cost Inventory	Stock Awal
Januari	40918	41464	7	Rp.150.000	Rp.940.000	Rp.1.090.000	230
Februari	43690	44259	7	Rp.135.000	Rp.940.000	Rp.1.075.000	-666
Maret	37838	38358	7	Rp.165.000	Rp.940.000	Rp.1.105.000	1170
April	40666	41210	7	Rp.180.000	Rp.940.000	Rp.1.120.000	1266
Mei	46462	47052	7	Rp.150.000	Rp.940.000	Rp.1.090.000	-562
Juni	40666	41210	7	Rp.165.000	Rp.940.000	Rp.1.105.000	766
Juli	53644	54286	7	Rp.210.000	Rp.940.000	Rp.1.150.000	412
Agustus	42248	42805	7	Rp.180.000	Rp.940.000	Rp.1.120.000	1040
September	40610	41154	7	Rp.165.000	Rp.940.000	Rp.1.105.000	774
Okttober	36382	36890	7	Rp.135.000	Rp.940.000	Rp.1.075.000	378
November	46658	47249	7	Rp.195.000	Rp.940.000	Rp.1.135.000	910
Desember	42248	42805	7	Rp.150.000	Rp.940.000	Rp.1.090.000	40

LAMPIRAN 3: Hasil Simulasi PD. Nur Sofi

	s	S	Lead Time	Holding cost	Order Cost	Total Cost Inventory	Stock Awal
Januari	36976	37738	7	Rp.143.100	Rp.2.000.000	Rp.2.143.100	421
Februari	42394	43221	7	Rp.154.980	Rp.2.000.000	Rp.2.154.980	43
Maret	41911	42732	7	Rp.129.900	Rp.2.000.000	Rp.2.129.900	-724
April	39699	40494	7	Rp.142.020	Rp.2.000.000	Rp.2.142.020	-4
Mei	44760	45614	7	Rp.166.860	Rp.2.000.000	Rp.2.166.860	101
Juni	34505	35235	7	Rp.142.020	Rp.2.000.000	Rp.2.142.020	738
Juli	45663	46527	7	Rp.197.640	Rp.2.000.000	Rp.2.197.640	998
Agustus	38992	39779	7	Rp.148.800	Rp.2.000.000	Rp.2.148.800	323
September	43423	44262	7	Rp.141.780	Rp.2.000.000	Rp.2.141.780	-544
Oktober	34505	35235	7	Rp.123.660	Rp.2.000.000	Rp.2.123.660	126
November	39118	39906	7	Rp.167.700	Rp.2.000.000	Rp.2.167.700	935
Desember	45565	46428	7	Rp.148.800	Rp.2.000.000	Rp.2.148.800	-616

LAMPIRAN 4: Hasil Perbandingan Total Biaya Inventori dan *Service level* PD. Mahoni Lestari (dengan PD. Kurbiti)

Periode	Kebijakan	Total Cost Inventory	Service Level
Januari	Eksisting	Rp. 1.355.000	140%
	VMI	Rp. 1.035.000	140%
Februari	Eksisting	Rp. 1.355.000	156%
	VMI	Rp. 1.035.000	140%
Maret	Eksisting	Rp. 1.355.000	127%
	VMI	Rp. 1.115.000	127%
April	Eksisting	Rp. 1.355.000	117%
	VMI	Rp. 1.075.000	133%
Mei	Eksisting	Rp. 1.355.000	140%
	VMI	Rp. 1.083.000	132%
Juni	Eksisting	Rp. 1.355.000	127%
	VMI	Rp. 1.101.720	129%
Juli	Eksisting	Rp. 960.000	71%
	VMI	Rp. 1.062.880	89%
Agustus	Eksisting	Rp. 960.000	83%
	VMI	Rp. 1.060.000	89%
September	Eksisting	Rp. 960.000	91%
	VMI	Rp. 1.048.960	90%
Oktober	Eksisting	Rp. 960.000	111%
	VMI	Rp. 1.056.000	89%
November	Eksisting	Rp. 960.000	77%
	VMI	Rp. 1.054.400	89%
Desember	Eksisting	Rp. 960.000	100%
	VMI	Rp. 1.040.000	91%
<b>Rata - rata</b>	<b>Eksisting</b>	<b>Rp.13.890.000</b>	<b>112%</b>
	<b>VMI</b>	<b>Rp.12.766.960</b>	<b>111%</b>

LAMPIRAN 5: Hasil Perbandingan Total Biaya Inventori dan *Service level* PD. Kurbiti (dengan PD. Nur Sofi)

Periode	Kebijakan	Total <i>Cost Inventori</i>	<i>Service Level</i>
Januari	Eksisting	Rp. 1.090.000	105%
	VMI	Rp. 1.088.800	101%
Februari	Eksisting	Rp. 1.075.000	87%
	VMI	Rp. 1.098.250	85%
Maret	Eksisting	Rp. 1.105.000	127%
	VMI	Rp. 1.086.730	112%
April	Eksisting	Rp. 1.120.000	127%
	VMI	Rp. 1.085.500	124%
Mei	Eksisting	Rp. 1.090.000	90%
	VMI	Rp. 1.086.160	103%
Juni	Eksisting	Rp. 1.105.000	116%
	VMI	Rp. 1.094.740	107%
Juli	Eksisting	Rp. 1.150.000	106%
	VMI	Rp. 1.092.910	137%
Agustus	Eksisting	Rp. 1.120.000	121%
	VMI	Rp. 1.094.650	116%
September	Eksisting	Rp. 1.105.000	116%
	VMI	Rp. 1.093.240	108%
Oktober	Eksisting	Rp. 1.075.000	109%
	VMI	Rp. 1.090.930	89%
November	Eksisting	Rp. 1.135.000	116%
	VMI	Rp. 1.091.290	129%
Desember	Eksisting	Rp. 1.090.000	101%
	VMI	Rp. 1.090.600	100%
<b>Rata - rata</b>	<b>Eksisting</b>	<b>Rp. 13.260.000</b>	<b>110%</b>
	<b>VMI</b>	<b>Rp. 13.093.800</b>	<b>109%</b>